

# Вакуумная Печь Горячего Прессования Машина Нагретая Вакуумная Печь Трубки Прессования

Артикул: KT-VTP



## введение

Откройте для себя передовую вакуумную печь горячего прессования KINTEK для точного высокотемпературного спекания, горячего прессования и склеивания материалов. Индивидуальные решения для лабораторий.

[Узнать больше](#)

Гидравлический пресс	<p>Рабочее давление: 0-30Мра          Расстояние перемещения: Стабильность давления: <math>\leq 1\text{MPa}/10\text{мин}</math>          Измеритель давления: Цифровой манометр          Приводное решение: Электрический привод с резервным ручным приводом</p>
Вертикальная разделенная печь	<p>Рабочая температура: <math>\leq 1150^\circ\text{C}</math>          Нагревательный элемент: Ni-Cr-Al проволока сопротивления с погруженным Mo          Скорость нагрева: Длина горячей зоны: 300 мм          Зона постоянной температуры: 100 мм          Контроллер: Сенсорный экран с PID терморегулятором          Номинальная мощность: 2200 Вт</p>
Трубка вакуумной печи	<p>Материал трубки: Кварцевая трубка (опционально глинозем/никелевый сплав)          Диаметр трубки: 100 мм (опционально 120/160 мм)          Вакуумное уплотнение: SS фланец с кремниевым уплотнительным кольцом          Фланец метод охлаждения: Межслойное циркуляционное охлаждение водой</p>
Графитовый штамп для прессования	<p>Материал штампа: Графит высокой чистоты          (Графит должен работать под вакуумом, чтобы предотвратить окисление)          Диаметр прижимного стержня: 87 мм          Размер матрицы: 55 мм наружный диаметр/ 50 мм высота          Вставки в матрицу: OD22.8 x ID20.8          Толкающий стержень: 12.7mmOD/40mm высота          Другие размеры умирают могут быть сделаны клиентом</p>
Настройка вакуумного насоса	<p>Пластинчато-роторный насос вакуум до 10-2 торр          Вакуум турбонасосной станции до 10-4 торр</p>
Электрическое питание	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>