

Печь Для Вакуумной Термообработки Молибдена

Артикул: KT-VM



введение

Высокопроизводительная молибденовая вакуумная печь для точной термообработки при температуре 1400°C. Идеально подходит для спекания, пайки и выращивания кристаллов. Прочная, эффективная и настраиваемая.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VM
Макс. температура	1400 °C
Постоянная рабочая температура	1300 °C
Материал изоляции камеры	молибденовый тепловой экран
Нагревательный элемент	Молибденовая полоса
Скорость нагрева	0-10°C/мин
Датчик температуры	Встроенный S тип тепловой пары
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность регулирования температуры	±1°C
Равномерность температуры	±5°C
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ

Стандартные размеры камер Акции

Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Возможны нестандартные размеры и объем. [Запрашивайте ваши индивидуальные требования.](#)

Печная камера

- Регулярно осматривайте внутреннюю поверхность камеры на предмет яркости.
- Обеспечьте сухость и чистоту внутри камеры, чтобы предотвратить окисление и загрязнение продукта.
- Избегайте быстрых темпов нагрева, которые могут вызвать деформацию теплового расширения изоляционного экрана.
- Перед началом нагрева проверьте степень утечки и предельный вакуум.
- Поддерживайте вакуум в камере, когда она не используется, и проводите обжиг камеры, если в ней присутствуют летучие вещества.
- На высокотемпературных стадиях используйте более низкую скорость нагрева.

Нагреватель молибденовых полос	• Обращайтесь осторожно; не бросайте предметы на молибденовые полосы при извлечении изделий, так как это может привести к их поломке. • Не допускайте улетучивания железосодержащих продуктов с низкой температурой плавления на молибденовые полосы, так как это может привести к расплавлению и поломке полосок со временем. • При извлечении изделия надежно удерживайте его обеими руками или соответствующими инструментами. • Строго контролируйте содержание примесей в продукте.
Манометр Пирани и ионизационный манометр	• При эксплуатации и обслуживании манометров Пирани соблюдайте правила техники безопасности для электрооборудования. • Избегайте насильственного демонтажа манометрических трубок, пока печь находится под вакуумом. • Не создавайте давление в манометре (выше 0,05 Па); при необходимости отключите питание манометра. • Не допускайте попадания в атмосферу агрессивных газов. • Калибруйте вакуумный манометр сухим воздухом или азотом, так как другие атмосферы могут вызвать отклонения в измерениях. • Не включайте ионизационный манометр при атмосферном давлении, так как это может привести к его повреждению. • При разборке очистите уплотнения и контактные поверхности ацетоном или спиртом, а перед сборкой нанесите вакуумную смазку. • Выполните калибровку нулевой точки и полномасштабную калибровку при первом использовании или после некоторого периода использования для согласования вакуумного манометра и манометра Пирани.
Механический насос	• Убедитесь, что температура насоса не превышает 45 градусов, чтобы предотвратить износ полости насоса и пагубное влияние на вакуум. • Регулярно следите за цветом масла в масляном окне. • Проверьте, не разбрызгивается ли масло из выхлопной трубы при запуске вакуумного насоса, и следите за уровнем масла. • Измеряйте температуру насоса до и во время работы, а также следите за температурой охлаждающей воды. • Заменяйте масло каждые три месяца (модель: HFV-100). • Если уровень масла высок, откройте сливной клапан, чтобы снизить его до стандартного уровня.
Насос Рутса	• Поддерживайте чистоту внутри полости насоса. • Следите за качеством масла для насоса. • Обеспечьте правильное вращение насоса. • Не помещайте в камеру печи продукты с высокой влажностью или крупными частицами. • Незамедлительно заменяйте масло диффузионного насоса, если оно обесцвечивается или эмульгируется. • Немедленно свяжитесь с производителем при возникновении любых ненормальных условий в работе насоса.
Диффузионный насос	• Проверьте, не требует ли замены диффузионное масло в масляном окне. • Следите за скоростью перекачки после запуска. • Обеспечьте подачу достаточного количества охлаждающей воды к насосу. • Замените масло диффузионного насоса на соответствующую модель (HFV-3). • Убедитесь, что температура нагревателя, уровень масла и установка сердечника насоса в норме. • Поддерживайте температуру поверхности насоса в пределах 10-35 градусов Цельсия и влажность ниже 65%.
Водоохладитель	• Перед эксплуатацией водоохладителя внимательно прочитайте руководство. • Обратите внимание на направления вращения насосов для подачи и отвода воды. • Убедитесь, что давление воды на входе в печь отображается правильно после запуска. • Установите эффективную систему теплоотвода. • Регулярно проверяйте качество воды в резервуаре для воды. • Очищайте систему теплоотвода каждые 3-5 месяцев. • Избегайте превышения заданной температуры; например, если заданная температура составляет 20 градусов, она не должна опускаться ниже 21 градуса. Отрегулируйте заданную температуру выше 21 градуса. • Обеспечьте надлежащую вентиляцию при размещении кулера. • Время от времени открывайте боковую крышку и очищайте внутренний резервуар для воды разбавленной соляной кислотой.