



KINTEK FURNACE

Вакуум Furnace Каталог

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), и т. д.

KINTEK FURNACE

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

>>> О нас

Kintek Furnace - это технологический новатор, специализирующийся на прецизионном высокотемпературном лабораторном оборудовании, включая муфельные печи, трубчатые печи, вакуумные печи, системы с контролем атмосферы и передовые решения для CVD/PECVD. Разработанные для материаловедения, химических исследований и термической обработки, наши надежные и энергоэффективные системы обеспечивают точность, безопасность и воспроизводимость в экстремальных температурных условиях, позволяя исследователям и промышленным лабораториям добиваться революционных результатов.



Вакуумная Индукционная Плавильная Печь И Дуговая Плавильная Печь

Артикул: КТ-VI



введение

Ознакомьтесь с вакуумной индукционной плавильной печью KINTEK для обработки металлов высокой чистоты при температуре до 2000°C. Индивидуальные решения для аэрокосмической промышленности, сплавов и многого другого. Свяжитесь с нами сегодня!

[Узнать больше](#)

Полезный объем тигля	4L
Эффективная емкость тигля (сталь)	20 кг
Максимальная температура	2000 °C
Максимальный вакуум плавления	<ul style="list-style-type: none"> • 7x10-3Pa • Время вакуума: откройте диффузионный насос, когда предварительный нагрев завершен, затем до 7x10-3Pa в течение 30 минут.
Номинальная мощность	60 KBT
Номинальное напряжение	375V
Частота питания	50 ГЦ
Номинальная частота	1500~2500HZ
Тепловой элемент	Катушка меди индукции
Вакуумная система	<ul style="list-style-type: none"> • 70 л/с Двухступенчатый лопастной механический насос • Dia.300mm диффузионный насос, макс. скорость откачки: 5000L/s • Dia.300mm диффузионный насос ловушка комков, эффективный цикл охлаждения для масла насоса • Заслонка диффузионного насоса Dia.300mm + заслонка бывшего насоса Dia.80mm • Нержавеющая труба + нержавеющий сильфон

Модель	Емкость	Температура	Вакуум	Номинальная мощность
КТ-VI5	5 кг	1700 °C	6x10-3Pa	40 кВт
КТ-VI10	10 кг			40 кВт
КТ-VI25	25 кг			75 кВт
КТ-VI50	50 кг			100 кВт
КТ-VI100	100 кг			160 кВт
КТ-VI200	200 кг			200 кВт

Производство полунепрерывной плавки может быть выполнено по индивидуальному заказу

Вакуумная Термообработанная Печь Для Спекания С Давлением Для Вакуумного Спекания

Артикул: KT-VPS



введение

Вакуумная печь для спекания под давлением KINTEK обеспечивает точность 2100°C для керамики, металлов и композитов. Настраиваемая, высокопроизводительная и свободная от загрязнений. Получите предложение прямо сейчас!

[Узнать больше](#)

Максимальная температура	2100°C
Диапазон давления	10-800T
Метод нагрева	Графит
Степень вакуума	6x10-3Па
Эффективное рабочее пространство	Настраиваемый

600T Вакуумный Индукционный Горячий Пресс Вакуумная Термообработка И Спекание Печь

Артикул: KT-VH



введение

Вакуумная индукционная печь горячего прессования 600Т для точного спекания. Передовое давление 600Т, нагрев 2200°С, контроль вакуума/атмосферы. Идеально подходит для исследований и производства.

[Узнать больше](#)

Максимальное давление	600Т
Наружный диаметр пресс-формы	Ø680 мм
Материал пресс-формы	Графит
Большой размер образца	Ø500 мм
Степень холодного вакуума	10 Па
Форма корпуса печи	один на двоих
Метод нагрева	Индукция
Метод давления	Четырехколонное механическое давление

Вакуумная Печь Для Спекания Молибденовой Проволоки

Артикул: KT-VMW



введение

Вакуумная печь для спекания молибденовой проволоки KINTEK отлично подходит для высокотемпературных, высоковакуумных процессов спекания, отжига и исследования материалов. Достигайте точного нагрева до 1700°C с равномерными результатами. Возможны индивидуальные решения.

[Узнать больше](#)

Максимальная температура	1700°C (номинальная 1600°C)
Размер рабочей зоны (примеры)	Ф60×80 мм, Ф160×160 мм, Ф200×200 мм, Ф300×400 мм, Ф400×500 мм (настраиваемый)
Холодная предельная степень вакуума	10 ⁻³ Па или 10 ⁻⁴ Па
Скорость нарастания давления	≤3 Па/ч
Источник питания	Трехфазный 380 В 50 Гц (настраиваемый)
Равномерность температуры печи	±5 °С (под вакуумом)
Способы загрузки и выгрузки	Верхняя, боковая или нижняя загрузка
Опции защитного газа	Автоматическая зарядка и разрядка для аргона, азота, водорода.
Способ управления	ПЛК с сенсорным ЖК-дисплеем

Небольшая Вакуумная Печь Для Термообработки И Спекания Вольфрамовой Проволоки

Артикул: KT-VTW



введение

Компактная вакуумная печь для спекания вольфрамовой проволоки для лабораторий. Точная, мобильная конструкция с превосходным вакуумом. Идеально подходит для исследований современных материалов. Свяжитесь с нами!

[Узнать больше](#)

9Мра Воздушного Давления Вакуумной Термообработки И Спекания Печь

Артикул: KT-APS



введение

Добейтесь превосходного уплотнения керамики с помощью передовой печи для спекания под давлением KINTEK. Высокое давление до 9 МПа, точный контроль 2200°C.

[Узнать больше](#)

Печь для спекания под давлением воздуха	Вертикальная конструкция
Рабочая зона	Ф100×90 мм, Ф200×220 мм и т.д.
Тип нижнего подъема	Ф300×400 мм и т.д.
Горизонтальный тип	250×250×400 мм, 375×375×475 мм и т.д.
Степень холодного вакуума	10 ⁻³ Па, 10Па и т.д.
Максимальное давление	1.2МПа, 2МПа, 6МПа, 9МПа
Температура	2000°C-2200°C

Печь Для Спекания И Пайки С Вакуумной Термообработкой

Артикул: КТ-ВФ



введение

Вакуумные паяльные печи KINTEK обеспечивают точные, чистые соединения с превосходным температурным контролем. Настраиваемые для различных металлов, они идеально подходят для аэрокосмической, медицинской и термической промышленности. Получить предложение!

[Узнать больше](#)

Номинальная мощность	100 кВт
Номинальная температура	700 °C
Электропитание	380 В, 50 Гц
Размер рабочей зоны	Ф820×1700□
Предельный холодный вакуум	6,67×10 ⁻³ Pa
Скорость повышения давления	2ра/ч
Точность контроля температуры	±1°C

Вакуумная Печь Для Термообработки С Футеровкой Из Керамического Волокна

Артикул: KT-VF



введение

Вакуумная печь KINTEK с футеровкой из керамического волокна обеспечивает точную высокотемпературную обработку до 1700°C, равномерное распределение тепла и энергоэффективность. Идеально подходит для лабораторий и производства.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VF12 / KT-VF17
Макс. температура	1200°C / 1700°C
Постоянная рабочая температура	1100°C / 1600°C
Материал камеры	Керамическое поликристаллическое волокно
Нагревательный элемент	Проволочная спираль Cr2Al2Mo2 / дисилицид молибдена (MoSi2)
Скорость нагрева	0-20°C/мин (регулируемый)
Датчик температуры	Встроенный К-типа / В-типа термопары
Температурный контроллер	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность регулирования температуры	±1°C
Равномерность температуры	±5°C
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ (настраиваемый)

Стандартные размеры камеры доступны (настройка приветствуется)			
Размер камеры (мм) (Д x Ш x В)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм) (Д x Ш x В)	Эффективный объем (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512

Для удовлетворения ваших конкретных потребностей в исследованиях мы можем разработать индивидуальные размеры и объемы.

Печь Для Вакуумной Термообработки Молибдена

Артикул: KT-VM



введение

Высокопроизводительная молибденовая вакуумная печь для точной термообработки при температуре 1400°C. Идеально подходит для спекания, пайки и выращивания кристаллов. Прочная, эффективная и настраиваемая.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VM
Макс. температура	1400 °C
Постоянная рабочая температура	1300 °C
Материал изоляции камеры	молибденовый тепловой экран
Нагревательный элемент	Молибденовая полоса
Скорость нагрева	0-10°C/мин
Датчик температуры	Встроенный S тип тепловой пары
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность регулирования температуры	±1°C
Равномерность температуры	±5°C
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ

Стандартные размеры камер Акции

Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Возможны нестандартные размеры и объем. [Запрашивайте ваши индивидуальные требования.](#)

Печная камера

- Регулярно осматривайте внутреннюю поверхность камеры на предмет яркости.
- Обеспечьте сухость и чистоту внутри камеры, чтобы предотвратить окисление и загрязнение продукта.
- Избегайте быстрых темпов нагрева, которые могут вызвать деформацию теплового расширения изоляционного экрана.
- Перед началом нагрева проверьте степень утечки и предельный вакуум.
- Поддерживайте вакуум в камере, когда она не используется, и проводите обжиг камеры, если в ней присутствуют летучие вещества.
- На высокотемпературных стадиях используйте более низкую скорость нагрева.

<p>Нагреватель молибденовых полос</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обращайтесь осторожно; не бросайте предметы на молибденовые полоски при извлечении изделий, так как это может привести к их поломке. • Не допускайте улетучивания железосодержащих продуктов с низкой температурой плавления на молибденовые полоски, так как это может привести к расплавлению и поломке полосок со временем. • При извлечении изделия надежно удерживайте его обеими руками или соответствующими инструментами. • Строго контролируйте содержание примесей в продукте.
<p>Манометр Пирани и ионизационный манометр</p>	<ul style="list-style-type: none"> • При эксплуатации и обслуживании манометров Пирани соблюдайте правила техники безопасности для электрооборудования. • Избегайте насильственного демонтажа манометрических трубок, пока печь находится под вакуумом. • Не создавайте давление в манометре (выше 0,05 Па); при необходимости отключите питание манометра. • Не допускайте попадания в атмосферу агрессивных газов. • Калибруйте вакуумный манометр сухим воздухом или азотом, так как другие атмосферы могут вызвать отклонения в измерениях. • Не включайте ионизационный манометр при атмосферном давлении, так как это может привести к его повреждению. • При разборке очистите уплотнения и контактные поверхности ацетоном или спиртом, а перед сборкой нанесите вакуумную смазку. • Выполните калибровку нулевой точки и полномасштабную калибровку при первом использовании или после некоторого периода использования для согласования вакуумного манометра и манометра Пирани.
<p>Механический насос</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь, что температура насоса не превышает 45 градусов, чтобы предотвратить износ полости насоса и пагубное влияние на вакуум. • Регулярно следите за цветом масла в масляном окне. • Проверьте, не разбрызгивается ли масло из выхлопной трубы при запуске вакуумного насоса, и следите за уровнем масла. • Измеряйте температуру насоса до и во время работы, а также следите за температурой охлаждающей воды. • Заменяйте масло каждые три месяца (модель: HFV-100). • Если уровень масла высок, откройте сливной клапан, чтобы снизить его до стандартного уровня.
<p>Насос Рутса</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживайте чистоту внутри полости насоса. • Следите за качеством масла для насоса. • Обеспечьте правильное вращение насоса. • Не помещайте в камеру печи продукты с высокой влажностью или крупными частицами. • Незамедлительно заменяйте масло диффузионного насоса, если оно обесцвечивается или эмульгируется. • Немедленно свяжитесь с производителем при возникновении любых ненормальных условий в работе насоса.
<p>Диффузионный насос</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте, не требует ли замены диффузионное масло в масляном окне. • Следите за скоростью перекачки после запуска. • Обеспечьте подачу достаточного количества охлаждающей воды к насосу. • Замените масло диффузионного насоса на соответствующую модель (HFV-3). • Убедитесь, что температура нагревателя, уровень масла и установка сердечника насоса в норме. • Поддерживайте температуру поверхности насоса в пределах 10-35 градусов Цельсия и влажность ниже 65%.
<p>Водоохладитель</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Перед эксплуатацией водоохладителя внимательно прочитайте руководство. • Обратите внимание на направления вращения насосов для подачи и отвода воды. • Убедитесь, что давление воды на входе в печь отображается правильно после запуска. • Установите эффективную систему теплоотвода. • Регулярно проверяйте качество воды в резервуаре для воды. • Очищайте систему теплоотвода каждые 3-5 месяцев. • Избегайте превышения заданной температуры; например, если заданная температура составляет 20 градусов, она не должна опускаться ниже 21 градуса. Отрегулируйте заданную температуру выше 21 градуса. • Обеспечьте надлежащую вентиляцию при размещении кулера. • Время от времени открывайте боковую крышку и очищайте внутренний резервуар для воды разбавленной соляной кислотой.

2200 °C Графитовая Вакуумная Печь Для Термообработки

Артикул: KT-VG



введение

2200°C Графитовая вакуумная печь для высокотемпературного спекания. Точный ПИД-контроль, вакуум $6 \cdot 10^{-3}$ Па, долговечный нагрев графита. Идеально подходит для исследований и производства.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VG		
Макс. температура	2200 °C		
Постоянная рабочая температура	2100 °C		
Материал изоляции камеры	Графитовый войлок		
Нагревательный элемент	Графитовый устойчивый стержень		
Скорость нагрева	0-10°C/мин		
Датчик температуры	Термопара T/R и инфракрасный термометр		
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК		
Точность регулирования температуры	±1°C		
Макс. Уровень вакуума	$6 \cdot 10^{-3}$ Па (холостой ход, холодное состояние)		
Скорость нарастания вакуумного давления	0,67 Па/ч		
Электрическое питание	AC110-440V,50/60HZ (Customizable)		
Стандартные размеры камеры (настраиваемые)			
Размер камеры (мм) (ШxDxГ или Диам.хГ)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм) (WxDxH или Dia.хH)	Эффективный объем (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
KINTEK приветствует индивидуальные требования к размеру и объему камеры.			

2200 °C Вакуумная Печь Для Термообработки И Спекания Вольфрама

Артикул: КТ-VT



введение

Вольфрамовая вакуумная печь 2200°C для высокотемпературной обработки материалов. Точное управление, превосходный вакуум, индивидуальные решения. Идеально подходит для исследований и промышленного применения.

[Узнать больше](#)

Модель печи	КТ-VT		
Макс. температура	2200 °C		
Постоянная рабочая температура	2100 °C		
Материал изоляции камеры	Вольфрамовый теплозащитный экран		
Нагревательный элемент	Вольфрамовая спираль/сетка		
Скорость нагрева	0-10°C/мин		
Датчик температуры	Термопара T/R и инфракрасный термометр		
Температурный контроллер	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК		
Точность регулирования температуры	±1°C		
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ		
Стандартные размеры камеры			
Модель	Размер камеры	Равномерность температуры	Номинальная мощность
КТ-VT1010	φ100x 100 мм	±3°C	21 кВт
КТ-VT2030	φ200x 300 мм		68 кВт
КТ-VT3050	φ300x 500мм		120кВт
КТ-VT4060	φ400x 600мм		160 кВт
Размеры и объем конструкции заказчика принимаются			



Kintek Furnace

Главный офис: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Чжэнчжоу, Китай

WhatsApp